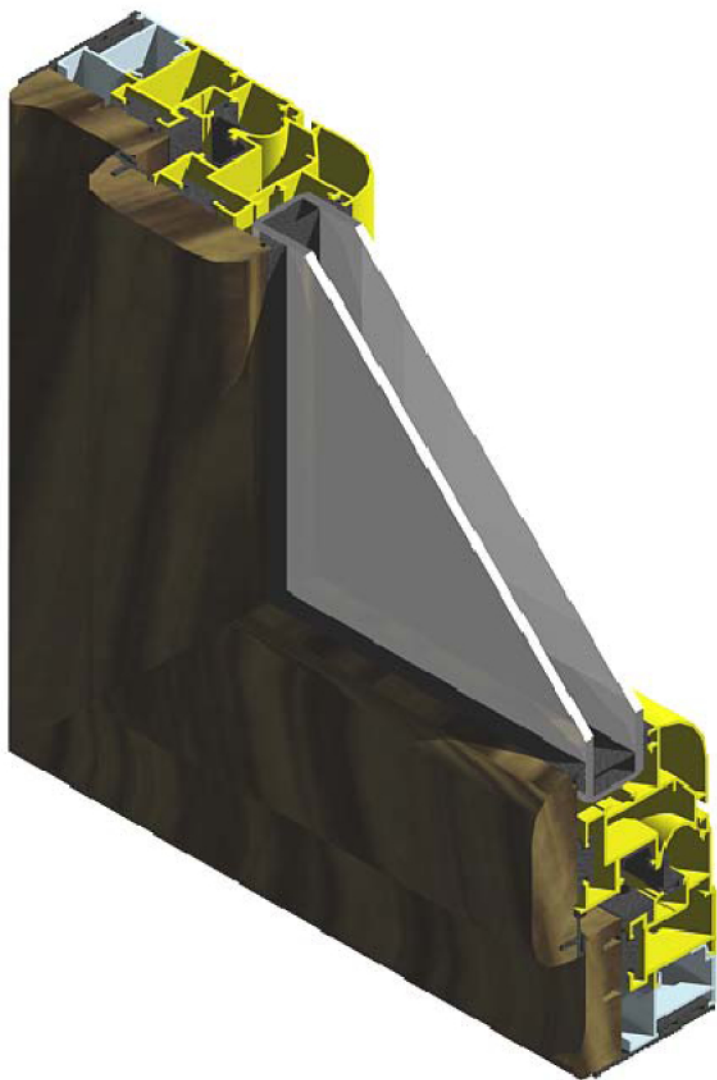


NOVAL  SYSTEM s.r.l.

WOOD CLASSIC



Edizione Febbraio
2009



I Descrizione Tecnica per Capitolato

I PROFILI NOVAL WOOD SONO ESTRUSI IN LEGA DI ALLUMINIO 6060 (UNI 9006/1) STATO FISICO T5.

IL PESO INDICATO E' QUELLO TEORICO E PUO' VARIARE IN FUNZIONE DELLE TOLLERANZE DI SPESSORE E DIMENSIONI DEI PROFILI - NORMA UNI 3879 -

LE DIMENSIONI DEI PROFILI SONO TEORICHE E POSSONO VARIARE IN FUNZIONE DELLE TOLLERANZE DIMENSIONALI DI ESTRUSIONE - NORMA UNI 3879 - TALE VARIABILITA', ASSOMMANDOSI AGLI AUMENTI DI SPESSORE DETERMINATI DALLA FINITURA SUPERFICIALE (LACCATURA), PUO' INFLUENZARE, SE PUR LIEVEMENTE, LE DIMENSIONI DI TAGLIO E LE SEDI DI INSERIMENTO GUARNIZIONI E ACCESSORI.

CON L'IMPIEGO DEI PROFILI A BATTENTE NOVAL WOOD E' POSSIBILE REALIZZARE - SPECCHIATURE FISSE - FINESTRE - PORTE FINESTRA - PORTE - WASISTAS - SPORGERE - BILICI - ANTE A RIBALTA.
NON SONO DA RITENERSI ESCLUSI, EVENTUALI ABBINAMENTI DELLE TIPOLOGIE ELENCAE, CON SPECCHIATURE A SCORRERE.

I LIMITI DI IMPIEGO (DIMENSIONI MASSIME DEI SERRAMENTI) SONO DETERMINATI, OLTRE CHE DAL MOMENTO D'INERZIA DEI PROFILATI, DAL PESO DEL TAMPONAMENTO (VETRO O ALTRO) DALL'ALTEZZA DAL SUOLO, ESPOSIZIONE ALLA PRESSIONE DEL VENTO, UTILIZZO DI ACCESSORISTICA ADEGUATA.
PER TIPOLOGIE, CON ELEVATA ESPOSIZIONE ALLA PIOGGIA, E' CONSIGLIATO L'UTILIZZO DEL GOCCIOLATOIO.
IL COSTRUTTORE DEI SERRAMENTI TROVERA' UTILI SUGGERIMENTI CONSULTANDO E SEGUENDO "LE RACCOMANDAZIONI UNCSAAL" ELABORATE IN BASE ALLE NORME UNI-EN E UNI-CNR.

LA FINITURA SUPERFICIALE DELL' ALLUMINIO POTRA' ESSERE EFFETUATA MEDIANTE ANODIZZAZIONE MINIMO 15 MICRON (UNI 4522-66) O VERNICIATURA A POLVERI POLIESTERI TERMOINDURENTE POLIMERIZZATO IN FORNO.
LA FINITURA DOVRA' ESSERE PROTETTA, NEGLI EVENTUALI TAGLI, CON L'UTILIZZO DI SIGILLANTI SPECIFICI.

LA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI SI CONSIGLIA DI ESEGUIRLA CON UTILIZZO DI : CONTROTELAI, BLOCCHETTI DI GIUNZIONE E GUARNIZIONI DI ISOLAMENTO MURO TELAIO COME DA PRESCRIZIONI UNCSAAL.

I LEGNI SONO FORNITI DALLA NOVAL SCORNICIATI-LEVIGATI-LUCIDATI CON UNA MANO DI FONDO COMPRESO L'ANTIMUFFA SUL RETRO-RILEVIGATI-RILUCIDATI CON UNA MANO DI FONDO RILEVIGATI-FINITI CON UNA MANO DI OPACO E RICOPERTI DA PELLICOLA PROTETTIVA

**Bodega**AZIENDA CON SISTEMA QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=S5/PRO14
REV 1
07/05Bodega G. & C. S.p.a.
Via Marianna, 14 24034 Cisano Bergamasco
Tel.035/438211 Fax 035/4382300

UNI EN 10204 2.2

**ISPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
ABNAHMEEPRUEFZEUGNIS**

N° 200600463

Customer/Cliente/Besteller 001873 **NOVAL SYSTEM S.R.L.**Order Confirmation 1/
Conferma D'ordine
AuftragsbestaetigungCustomer Order
Ordine Cliente
Kunden BestellungDescription Of Material
Descrizione Del Materiale Profili di alluminio TB PGR
Beschreibung Des WerkstoffSpecification Capitolato UN1 EN 573-3
Spezifikation UN1 EN 755-2
Alloy Lega EN AW- 6060
Legierung
Temper Stato T6
Zustand

Bolla N° del

**Mechanical Characteristics Meechanische Eigenschaftenn
Caratteristiche Meccaniche**

Provino Specimen Probestuek	R T.S. N/mm2	Rp (0,2) Y.S. N/mm2	A ELONG %	HB
T	>215	> 160	>8	>60

**Chemical Composition Chemische Zusammensetzung
Composizione Chimica**

CAST COLATA GUSS	Si%	Fe%	Cu%	Mn%	Mg%	Cr%	Ni%	Zn%	Ti%	V%	Pb%
	0.30-0.60	0.10-0.30	<=0.10	<=0.10	0.35-0.60	<=0.05	<0.15	<=0.10

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

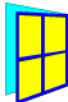
Si dichiara che il materiale sopra descritto e' stato controllato secondo nostro collaudo statistico e risulta conforme alle specifiche, disegni, norme, capitolati e/o campioni depositati.

ALTRE PROVE

Preparato da CQ.

Verificato da RSAQ.

Date Data Datum
24/01/2006

**Osservazione**

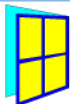
Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento di inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma del Wood Classic. Ovviamente, dovranno essere utilizzati adeguati accessori.

III Consigli


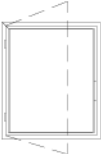



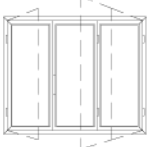



CONSIGLI PER UN CORRETTO ASSEMBLAGGIO

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili NOVAL si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

CONSIGLIO	OBIETTIVO
SIGILLARE I PROFILI TRA LORO A 45°	EVITA INFILTRAZIONI D'ACQUA EVITA LA CORROSIONE E L'OSSIDAZIONE
SIGILLARE I PROFILI SUL MONTANTE QUANDO GLI STESSI VENGONO INTESATI	EVITA INFILTRAZIONI D'ACQUA EVITA LA CORROSIONE E L'OSSIDAZIONE
UTILIZZARE LA GUARNIZIONE GIUNTO APERTO SULLA SOGLIA	FACILITA L'EVACUAZIONE DELL'ACQUA
UTILIZZARE L'ANGOLO VULCANIZZATO DELLA GUARNIZIONE DI BATTUTA CENTRALE	AUMENTA LA PERMEABILITA' ALL'ARIA AUMENTA LA TENUTA ALL'ACQUA
USARE CURVE LIMITE DI UTILIZZO PER LA SCELTA DEL PROFILO	EVITA SCELTE INADEGUATE DEL PROFILO
SIGILLARE IL SERRAMENTO SUL PERIMETRO TRA PROFILO E CONTRATELAILO CON SIGILLANTE NEUTRO	EVITA INFILTRAZIONI D'ACQUA
UTILIZZARE SEMPRE I TASSELLI DI REGISTRO	FACILITA LA POSA IN OPERA INQUADRA MEGLIO IL TELAIO ISOLA I MATERIALI LIMITA LA TRASMISSIONE DELLE VIBRAZIONI
PROTEGGERE TUTTE LE LAVORAZIONI EFFETTUATE SUI PROFILI	EVITA LA CORROSIONE E L'OSSIDAZIONE FACENDO AUMENTARE LA DURATA DELL'INFISSO NEL TEMPO
UTILIZZARE CONTROSAGOME DURANTE IL TAGLIO A 45°	GARANTISCE UN TAGLIO CORRETTO AL FINE DI OTTENERE UNA GIUNZIONE D'ANGOLO PERFETTA



IV Classificazione dei serramenti in base alle diverse aperture delle Ante

FISSO	FINESTRA 1 ANTA	ANTA RIBALTA
		
FINESTRA 2 ANTE	ANTA RIBALTA	FINESTRA 3 ANTE
		
VASISTAS	BILICO ORIZZONTALE	SCORREVOLE IN PARALLELO
		

N.B. NON REALIZZARE FINESTRE CON ANTE DI LARGHEZZA INFERIORE A L= 350 mm



2

Caratteristiche tecniche

SISTEMA MISTO ALLUMINIO LEGNO
TIPO DI TENUTA A GIUNTO APERTO
SORMONTO INTERNO - COMPLANARE ESTERNO

DIMENSIONI BASE DEL SISTEMA

TELAIO FISSO MM. 66

TELAIO MOBILE MM. 85

SORMONTO LATERALE MM. 6,5

FUGA NODO CENTRALE MM. 5

FUGA PROFILI ESTERNI MM. 5

ALETTA VETRO MM. 23

ALETTA MURO MM. 18,5 - 22 - 29 - 37,5

CARATTERISTICHE TECNICHE

ANCORAGGIO DEL LEGNO MEDIANTE BLOCCHETTI IN NYLON

O ISOLATORE CONTINUO IN POLIPROPILENE.

UTILIZZO DI FERRAMENTA A NASTRO CON

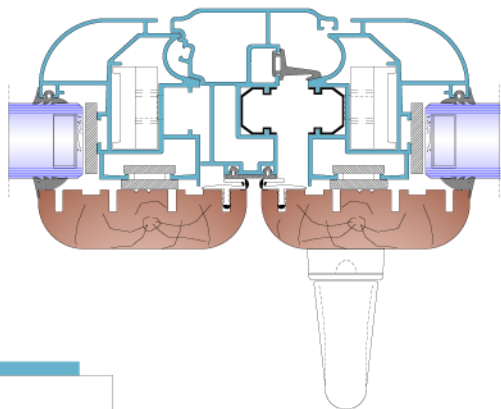
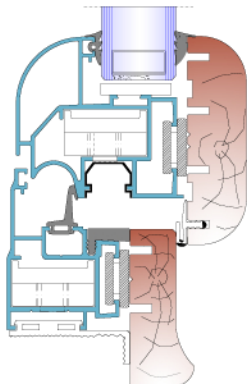
REGOLAZIONE

TRIDIMENSIONALE, ISOLATA CON GUARNIZIONE IN PVC.

POSSIBILITA' DI FISSAGGIO DEL VETRO CON UTILIZZO

DI PROFILO IN ALLUMINIO A TENUTA MECCANICA.

FISSAGGIO AI CONTROTELAI CON VITI NON AVISTA.

**PROVE DI LABORATORIO ITC**

0970-CPD-RP0572

ESEGUITE SU UN INFISSO 2 ANTE
CON DIMENSIONE L. 1200 H. 1400

PERMEABILITA' ALL' ARIA 4

TENUTA ALL' ACQUA 9A

TENUTA AL VENTO C5