
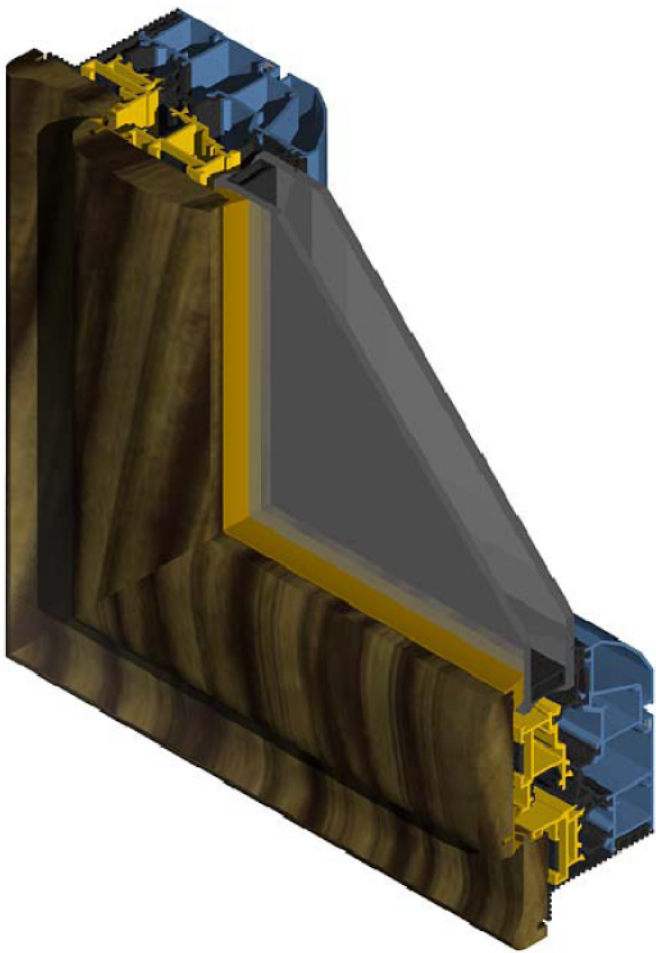
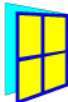


NOVAL  SYSTEM s.r.l.

**SUPERTHERMIC**

**SUPERTHERMIC**



**NOVAL****SYSTEM**

s.r.l.

SUPER THERMIC

## I Descrizione Tecnica per Capitolato



I PROFILI SUPER THERMIC SONO ESTRUSI IN LEGA DI ALLUMINIO 6060 ( UNI 9006/1 ) STATO FISICO T5.

IL PESO INDICATO E' QUELLO TEORICO E PUO' VARIARE IN FUNZIONE DELLE TOLLERANZE DI SPESSORE E DIMENSIONI DEI PROFILI - NORMA UNI 3879 -

LE DIMENSIONI DEI PROFILI SONO TEORICHE E POSSONO VARIARE IN FUNZIONE DELLE TOLLERANZE DIMENSIONALI DI ESTRUSIONE - NORMA UNI 3879 - TALE VARIABILITA' ASSOMMANDOSI AGLI AUMENTI DI SPESSORE DETERMINATI DALLA FINITURA SUPERFICIALE (LACCATURA) PUO' INFLUENZARE, SE PUR LIEVEMENTE, LE DIMENSIONI DI TAGLIO E LE SEDI DI INSERIMENTO DELLE GUARNIZIONI E DEGLI ACCESSORI.

CON L'IMPIEGO DEI PROFILI A BATTENTE SUPER THERMIC E' POSSIBILE REALIZZARE - SPECCHIATURE FISSE - FINESTRE - PORTE FINESTRE- PORTONCINI- WASISTAS - PSK (scorrevole in parallelo e ribalta).

I LIMITI DI IMPIEGO (DIMENSIONI MASSIME DEI SERRAMENTI) SONO DETERMINATI, OLTRE CHE DAL MOMENTO D'INERZIA DEI PROFILATI, DAL PESO DEL TAMPONAMENTO (VETRO O ALTRO) DALL'ALTEZZA DAL SUOLO, DALL'ESPOSIZIONE ALLA PRESSIONE DEL VENTO E DALL' UTILIZZO DI ACCESSORISTICA ADEGUATA. PER TIPOLOGIE, CON ELEVATA ESPOSIZIONE ALLA PIOGGIA, E' CONSIGLIATO L'UTILIZZO DEL GOCCIOLATOIO. IL COSTRUTTORE DEI SERRAMENTI TROVERA' UTILI SUGGERIMENTI CONSULTANDO E SEGUENDO "LE RACCOMANDAZIONI UNCSAAL" ELABORATE IN BASE ALLE NORME UNI UNI-EN E UNI-CNR.

LA FINITURA SUPERFICIALE DELL' ALLUMINIO POTRA' ESSERE EFFETUATA MEDIANTE ANODIZZAZIONE MINIMO 15 MICRON (UNI 4522-66) O VERNICIATURA A POLVERI POLIESTERI TERMOINDURENTI POLIMERIZZATE IN FORNO. LA FINITURA DOVRA' ESSERE PROTETTA, NEGLI EVENTUALI TAGLI, CON L'UTILIZZO DI SIGILLANTI SPECIFICI.

LA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI SI CONSIGLIA DI ESEGUIRLA CON UTILIZZO DI : CONTROTELAI, BLOCCHETTI DI GIUNZIONE E GUARNIZIONI DI ISOLAMENTO MURO TELAIO COME DA PRESCRIZIONI UNCSAAL.

I LEGNI SONO FORNITI DALLA NOVAL SCORNICIATI-LEVIGATI-LUCIDATI CON UNA MANO DI FONDO COMPRESO L'ANTIMUFFA SUL RETRO, RILEVIGATI E RILUCIDATI CON UNA MANO DI FONDO, RILEVIGATI E FINITI CON UNA MANO DI OPACO E RICOPERTI DA PELLICOLA PROTETTIVA



AZIENDA CON SISTEMA QUALITA'  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=



S5/PRO14  
REV 1  
07/05

Bodega G. & C. S.p.a.  
Via Marianna, 14 24034 Cisano Bergamasco  
Tel.035/438211 Fax 035/4382300

UNI EN 10204 2.2

**ISPECTION CERTIFICATE**  
**CERTIFICATO DI COLLAUDO**  
**ABNAHMEEPRUEFZEUGNIS**

N° 200600463

Customer/Ciente/Besteller 001873 **NOVAL SYSTEM S.R.L.**

Order Confirmation 1/  
Conferma D'ordine  
Auftragsbestaetigung

Customer Order  
Ordine Cliente  
Kunden Bestellung

Description Of Material  
Descrizione Del Materiale  
Beschreibung Des Werkstoff

Profili di alluminio TB

PGR

Specification  
Capitolato  
Spezifikation

UNI EN 573-3  
UNI EN 755-2

Alloy  
Lega  
Legierung

EN AW- 6060

Temper  
Stato  
Zustand

T6

Bolla N° del

**Mechanical Characteristics** **Meechanische Eigenschaftenn**  
**Caratteristiche Meccaniche**

Provino  
Specimen  
Probestueck

R  
T.S.  
N/mm2

Rp (0,2)  
Y.S.  
N/mm2

A  
ELONG  
%

HB

T

>215

> 160

>8

>60

**Chemical Composition** **Chemische Zusammensetzung**  
**Composizione Chimica**

CAST  
COLATA  
GUSS

Si%

Fe%

Cu%

Mn%

Mg%

Cr%

Ni%

Zn%

Ti%

V%

Pb%

0.30-0.60

0.10-0.30

<=0.10

<=0.10

0.35-0.60

<=0.05

.....

<0.15

<=0.10

.....

.....

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**

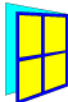
Si dichiara che il materiale sopra descritto e' stato controllato secondo nostro collaudo statistico e risulta conforme alle specifiche, disegni, norme, capitolati e/o campioni depositati.

**ALTRE PROVE**

Preparato da CQ.

Verificato da RSAQ.

Date Data Datum  
24/01/2006



### Osservazione

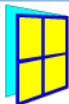
Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento di inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma SUPERHERMIC, ovviamente, dovranno essere utilizzati adeguati accessori.

## III Consigli




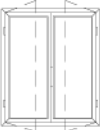

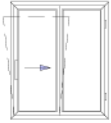


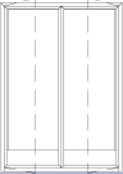
### CONSIGLI PER UN CORRETTO ASSEMBLAGGIO

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili NOVAL si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

CONSIGLIO	OBIETTIVO
SIGILLARE I PROFILI TRA LORO A 45°	EVITA INFILTRAZIONI D'ACQUA EVITA LA CORROSIONE E L'OSSIDAZIONE
SIGILLARE I PROFILI SUL MONTANTE QUANDO GLI STESSI VENGONO INTESATI	EVITA INFILTRAZIONI D'ACQUA EVITA LA CORROSIONE E L'OSSIDAZIONE
UTILIZZARE LA GUARNIZIONE GIUNTO APERTO SULLA SOGLIA	FACILITA L'EVACUAZIONE DELL'ACQUA
UTILIZZARE L'ANGOLO VULCANIZZATO DELLA GUARNIZIONE DI BATTUTA CENTRALE	AUMENTA LA PERMEABILITA' ALL'ARIA AUMENTA LA TENUTA ALL'ACQUA
USARE CURVE LIMITE DI UTILIZZO PER LA SCELTA DEL PROFILO	EVITA SCELTE INADEGUATE DEL PROFILO
SIGILLARE IL SERRAMENTO SUL PERIMETRO TRA PROFILO E CONTRATELAIO CON SIGILLANTE NEUTRO	EVITA INFILTRAZIONI D'ACQUA
UTILIZZARE SEMPRE I TASSELLI DI REGISTRO	FACILITA LA POSA IN OPERA INQUADRA MEGLIO IL TELAIO ISOLA I MATERIALI LIMITA LA TRASMISSIONE DELLE VIBRAZIONI
PROTEGGERE TUTTE LE LAVORAZIONI EFFETTUATE SUI PROFILI	EVITA LA CORROSIONE E L'OSSIDAZIONE FACENDO AUMENTARE LA DURATA DELL'INFISSO NEL TEMPO
UTILIZZARE CONTROSAGOME DURANTE IL TAGLIO A 45°	GARANTISCE UN TAGLIO CORRETTO AL FINE DI OTTENERE UNA GIUNZIONE D'ANGOLO PERFETTA

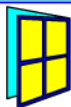


## IV Classificazione dei serramenti in base alle diverse aperture delle Ante

FISSO	FINESTRA 1 ANTA	ANTA RIBALTA
		
FINESTRA 2 ANTE	ANTA RIBALTA	PSK
		
VASISTAS	PORTONCINO	PORTONCINO 2 ANTE
		

N.B. NON REALIZZARE FINESTRE CON ANTE DI LARGHEZZA INFERIORE A L= 350 mm

# NOVAL

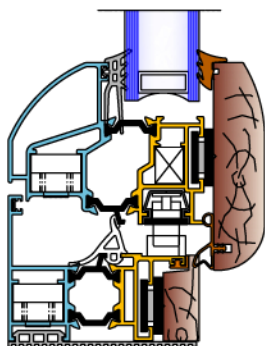
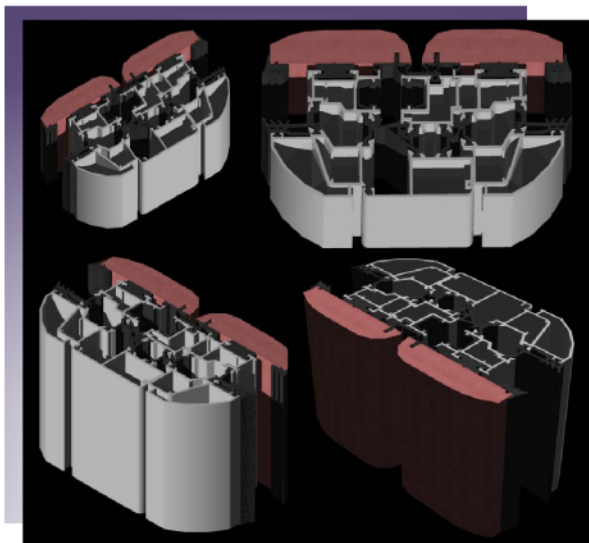
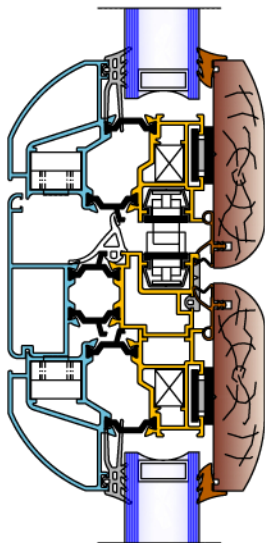


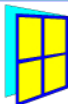
# SYSTEM

s.r.l.

SUPERTHERMIC

## V CAP. SUPERTHERMIC





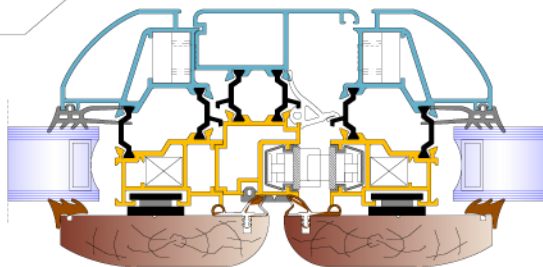
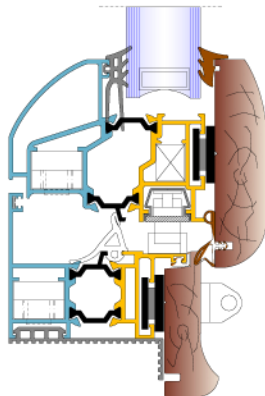
## V.1 CARATTERISTICHE TECNICHE E PROVE DI LABORATORIO

SISTEMA MISTO ALLUMINIO LEGNO A TAGLIO TERMICO  
TIPO DI TENUTA A GIUNTO APERTO  
SORMONTO INTERNO - COMPLANARE ESTERNO

### DIMENSIONI BASE DEL SISTEMA

TELAIO FISSO MM. 75  
TELAIO MOBILE MM. 100  
SORMONTO LATERALE MM. 6,5  
FUGA NODO CENTRALE MM. 5  
FUGA PROFILI ESTERNI MM. 5  
ALETTA VETRO MM. 21  
ALETTA MURO MM. 23 SENZA G.I. 20MM CON G.I.

CARATTERISTICHE TECNICHE  
ANCORAGGIO DEL LEGNO MEDIANTE BLOCCHETTI IN NYLON  
ISOLAMENTO TERMICO CON BARRETTE IN POLIAMMIDE MM20 ASSEMBLATE MECCANICAMENTE  
UTILIZZO DI FERRAMENTA A NASTRO CON REGOLAZIONE TRIDIMENSIONALE, ISOLATA CON GUARNIZIONE IN PVC.



### PROVE DI LABORATORIO

ESEGUITE SU UN INFISSO 2 ANTE RIBALTA  
CON DIMENSIONE L. 1250 H. 1500  
I.T.C N°0970-CPD-RP0508

PERMEABILITA' ALL' ARIA	4
TENUTA ALL' ACQUA	E 2100
RESISTENZA AL VENTO	C5